

Proyecto + Producto

Nuevo Centro de Discapacitados Psíquicos Alcolea, Córdoba

Arquitectos: Taller de Arquitectura Rico+Roa, Córdoba



La reflexión alrededor de los que van a habitar el edificio, su tipología y su relación con el entorno podrían considerarse el origen articulador del proyecto. De hecho, entender el edificio como una residencia permanente, y no sólo como un edificio sanitario ha sido fundamental para el desarrollo del mismo. El Centro de Discapacitados Psíquicos de Alcolea se propone como una ampliación del edificio existente en base a un concurso de ideas convocado en 2004. El concurso permite, en cierta manera, seleccionar la ubicación y se sitúa en el lugar donde se producen las mejores relaciones con el valle de Alcolea y su entorno. Al norte, la Sierra de Córdoba. Al este, el paisaje de la pronunciada caída hacia el valle y la ladera del cerro al otro lado del arroyo Guadalbarbo. Al oeste, las edificaciones del actual centro, ofrecen el carril de acceso común y la protección frente al soleamiento más agresivo. En cuanto a los habitantes del Centro, es muy importante tener en cuenta la singularidad que los caracteriza y las dificultades que eso implica. Para estas personas con discapacidad psíquica que se encuentran internos, el Centro es su hogar, y como tal debe ser considerado. La mirada y su incorporación como herramienta terapéutica para el usuario es un factor clave. Es por esto que la respuesta del edificio ante tan ineludible reclamo sea tan natural como obvio. Lejos de encerrarse en miradas cruzadas sobre sí

mismo en torno a un patio central tipo claus- tral, la estructura de la arquitectura y su fun- cionamiento establecen un puente de mira- das perpetuo y abierto con su entorno.

Es precisamente por esta particularidad de los usuarios del Centro que la elección de los materiales y productos que conforman la envolvente y sus revestimientos se torna en un capítulo de especial y delicada importan- cia. Unas precisas condiciones de durabili- dad y bajo mantenimiento, unidas a unos re- quisitos de resistencia superiores a los convencionales limitan el listado de produc- tos. Debido a sus posibilidades técnicas, pre- cisión de montaje, calidad de acabado y sobre todo a la estabilidad térmica, en una zona tan cercana a la sierra y con grandes saltos de temperatura, para la envolvente se utiliza un sistema de fachada ventilada. Concretamente, para la hoja exterior se ha selec- cionado, salvo en algunos puntos singulares, un sistema de revestimiento discontinuo de placas prefabricadas de hormigón polímero Ulma colocado mediante fijación oculta a una subestructura metálica por medio de an- clajes. Las placas se fijan mediante la inser- ción de las ranuras horizontales, previamen- te mecanizadas en fábrica, sobre unos perfiles continuos de aluminio horizontales, y a su vez, estos están colocados sobre monta- ntes verticales que transmiten las cargas mediante anclajes puntuales al muro sopor-

te. Previa a la colocación de estos montantes verticales, que son los que garantizan la pla- neidad y el correcto aplomado del revestimien- to se coloca el aislamiento térmico. El sistema por lo tanto configura una cámara de aire de 10 cm de espesor medio entre el revestimiento y el soporte en contacto con el exterior a través de las juntas entre placas, en este caso de 3,5 mm, y de los remates superiores e inferiores del paño. El hormigón polímero de estas placas es un material compuesto, cuya matriz es una resina de poliéster y cuya carga está compuesta en gran medida por material de origen mineral. Por lo tanto, el hormigón polímero no tiene en su composición ningún tipo de cemento. Se fabri- ca por colado en molde y posteriormente se le aplica una capa superficial de acabado con una técnica de gel-coat, a base de resinas y pigmentos que le confiere cualidades de terminación y protección final. Esta forma de fabricación por colado permite aplicar a las placas relieves tridimensionales, cualidad que se ha utilizado en el proyecto para ge- nerar un efecto singular en la fachada. Aun- que en las imágenes pueda parecer lo con- trario, se ha utilizado un solo modelo de relieve y un solo color liso, concretamente Minionda de 14 mm. Ha sido mediante una combinación aleatoria de la disposición y orientación del ondulado, en vertical, en hori- zontal o inclinado a 45° en ambas direccio- nes, como se conseguido el efecto en la piel



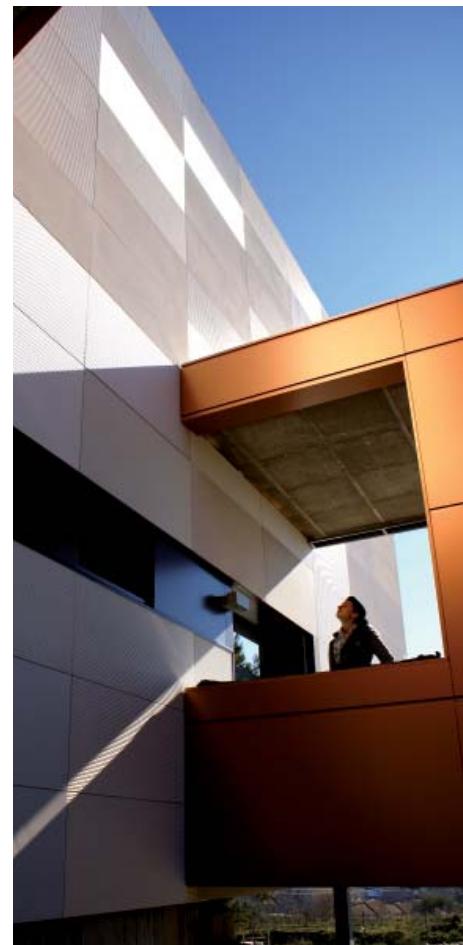


del edificio. Un efecto de mapeado versátil y cambiante según la hora del día y la incidencia solar que genera la sombra arrojada del relieve de cada placa sobre si misma.

Para el replanteo y disposición de cada fachada se ha intentado minimizar la generación de piezas de dimensiones especiales y de restos de material de recorte sobre las dimensiones base de fabricación. Esto implica un ajuste presupuestario interesante por m² de fachada al optimizar el material a la vez que el consiguiente beneficio medioambiental en lo relativo a gestión de residuos. Para ello se han utilizado principalmente dos dimensiones de placa, siendo la más utilizada 90 × 1800, y una segunda dimensión, obtenida por mecanizado de la anterior de 73 × 1800, utilizada como colchón para ajustarse a las singularidades de altura del edificio. El hecho de haber realizado el edificio en distintas fases ha condicionado la adaptación entre la distribución y la organización de los huecos y la red de orthogonal creada con esta modulación. La solución de los recercados de los huecos ha sido una consecuencia de la reflexión sobre esta problemática y sus dos soluciones inmediatas: acoplar la distribución de huecos a la retícula o adaptar el despiece generando placas de dimensiones especiales. Esta circunstancia se ha resuelto siguiendo el mismo criterio de minimizar la generación de residuos y

diseñando unos elementos tridimensionales metálicos a base de chapa de acero plegada y lacada realizados en taller que, a modo de recercado, coordinan la retícula generada por el aplacado con las dimensiones y localización interna de los huecos. De esta manera se han generado cuatro modelos de figuras troncocónicas de distinto desarrollo con una progresión de 1800 × 2190 exterior a 1500 × 1500 interior para todas las habitaciones, y otro modelo para los aseos de un ancho menor. Este proceso ha producido una estética en fachada muy peculiar y representativa del edificio a la vez que se ha conseguido formular una alternativa intermedia a las dos opciones iniciales.

Como complemento se han implementado en determinadas zonas revestimientos ligeros de paneles de aluminio composite plegados para formar cajones, forrados en pilares, zonas ciegas entre carpinterías, barandillas y revestimiento de las plataformas de acceso exteriores. Así mismo, mediante la incorporación de elementos diseñados al efecto de chapa plegada prelacada se han resuelto los encuentros y remates singulares de los paños blancos combinando y compensando la utilización de un sistema altamente industrializado como el del revestimiento de placas de hormigón polímero con una tarea más artesana y personalizable como puede ser la tecnología metálica en taller.



- Ulma Hormigón Polímero, S.Coop.
Zubillaga, 89 - Apdo. 20
20560 Oñate (Guipúzcoa)
- ☎ 943 780 600
Fax. 943 716 469
- Metalhergos, S.L.
Pol. Ind. San Bartolomé, s/n
14880 Luque (Córdoba)
- ☎ 957 667 847
Fax. 957 667 847
- Alucoil, S.A.
Pol. Ind. de Bayas
Ircio, Parcelas R-72 a R-77
09200 Miranda de Ebro (Burgos)
- ☎ 947 333 320
Fax. 947 324 913

